

## AVCO STABILIZER HP

### ESTABILIZADOR ORGÁNICO EXENTO DE SILICATO PARA BLANQUEO CON PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

AVCO STABILIZER HP es una mezcla sinérgica de complejos orgánicos. Su combinación es particularmente adecuada para la estabilización de peróxido de hidrógeno en los baños de blanqueo alcalinos en caliente de fibras celulósicas.

AVCO STABILIZER HP no contiene silicatos, por lo que es empleado solo ó en combinación con silicato de sodio.

AVCO STABILIZER HP está exento de sustancias tensoactivas y no produce espuma.

#### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido transparente amarillento.
Carácter Químico	Complejos magnesio de compuestos orgánicos de polihidróxido y policarboxido.
Carácter iónico	Aniónico.
pH en solución al 10 %	5.0 - 6.0
Compatibilidad	Buena con productos aniónicos, álcalis y electrolitos. No compatible con productos catiónicos y ácidos fuertes.
Solubilidad a 20°C	Soluble en agua a cualquier proporción.
Almacenamiento	El tiempo de almacenaje es mínimo de 12 meses.

**USOS Y PROPIEDADES :**

**AVCO STABILIZER HP** es un estabilizador orgánico que estabiliza perfectamente el peróxido de hidrógeno en el baño de blanqueo, sin el uso de silicato de sodio.

Cuando la descomposición del peróxido de hidrógeno se acelera por la elevada alcalinidad ó altas temperaturas, **AVCO STABILIZER HP** controla y estabiliza la descomposición del peróxido de hidrógeno durante el proceso de blanqueo.

**AVCO STABILIZER HP** está reforzado con agentes secuestrantes especiales para hierro en los baños alcalinos de blanqueo.

Las telas tratadas en el baño de blanqueo con **AVCO STABILIZER HP** son altamente absorbentes, tienen un contenido muy bajo de carbonato y un tacto muy suave.

Las impurezas difíciles de remover de las fibras como : pectinas, magnesio u otros compuestos alcalinos que provienen de los fertilizantes minerales naturales presentes en el Algodón crudo, son removidos por la capacidad secuestrante de **AVCO STABILIZER HP**.

**AVCO STABILIZER HP** elimina el riesgo de agujeros ocasionados por la descomposición catalítica del peróxido de hidrógeno por la influencia de iones de hierro.

**AVCO STABILIZER HP** es compatible con otros auxiliares y no ocasiona separación en el baño de blanqueo.

**APLICACIONES :**

Dependiendo del método a aplicar, se adiciona de 25 - 40 % de **AVCO STABILIZER HP**, calculado sobre la cantidad utilizada de peróxido de hidrógeno.

Las cantidades de álcali y peróxido de hidrógeno dependen del tipo de pretratamiento, la calidad de la tela, del proceso a aplicar así como el tiempo y temperatura de tratamiento.

**1. Blanqueo por agotamiento**

Jet :

2.0 - 4.0 g/l	<b>AVCO STABILIZER HP</b>
1.0 - 2.0 g/l	<b>AVCO PAL SFN h.c.</b>
1.0 - 2.0 g/l	<b>AVCO POLYQUEST NZP</b>
1.5 - 2.0 g/l	sosa cáustica al 100 %
3.0 - 8.0 g/l	peróxido de hidrógeno al 50 %
90°C - 95°C ; 45 - 60 min.	

**2. Blanqueo en proceso continuo " pad steam " de telas de Algodón desengomadas**

8.0 - 15 g/l	<b>AVCO STABILIZER HP</b>
4.0 - 5.0 g/l	<b>AVCO BIOLUZE DCB</b>
2.5 - 5.0 g/l	sosa cáustica al 100 %
25 - 35 g/l	peróxido de hidrógeno al 50 %

vapor saturado : 15 - 25 min.

vapor HT

10 - 14 g/l AVCO STABILIZER HP  
4.0 - 5.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
2.0 - 3.0 g/l sosa cáustica al 100 %  
30 - 40 g/l peróxido de hidrógeno al 100 %

vapor HT , 60 - 90 seg.

### 3. Proceso de blanqueo semicontinuo :

Pad roll

10 - 15 g/l AVCO STABILIZER HP  
3.0 - 7.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
3.0 - 7.0 g/l sosa cáustica al 100 %  
25 - 35 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %  
reposo a 95°C , 2 hrs.

Caja J ( J - Box )

10 - 12 g/l AVCO STABILIZER HP  
3.0 - 4.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
2.0 - 4.0 g/l sosa cáustica al 100 %  
30 - 40 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %

pick- up 100 %  
100°C, reposo 10 - 30 min.